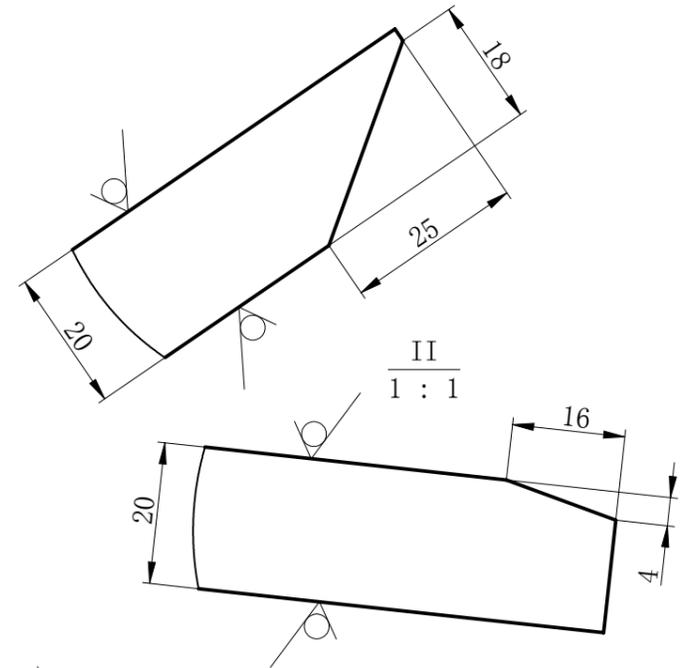
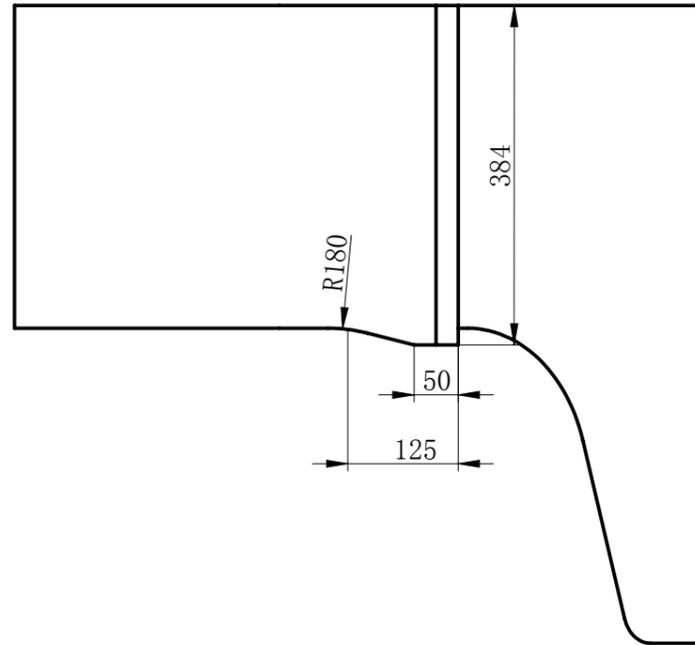
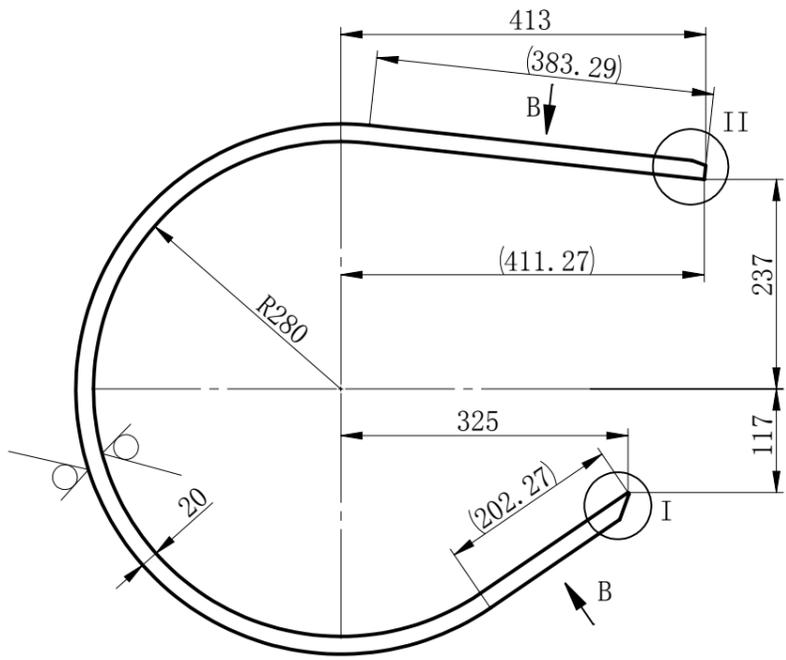


10364

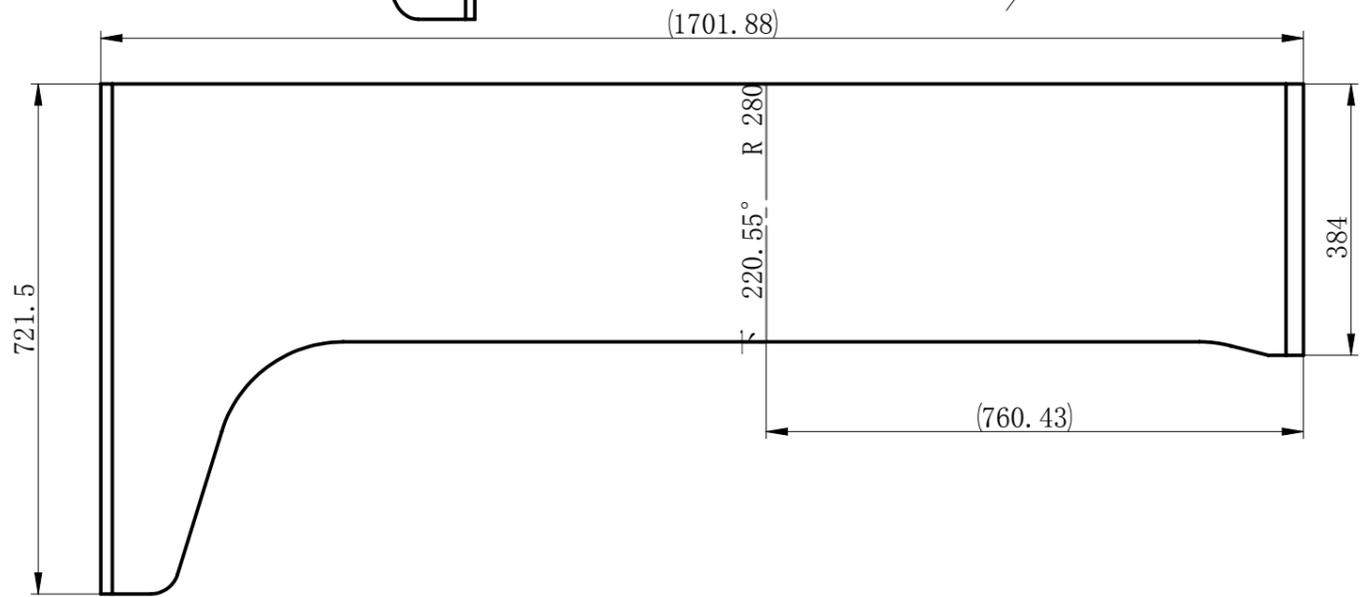
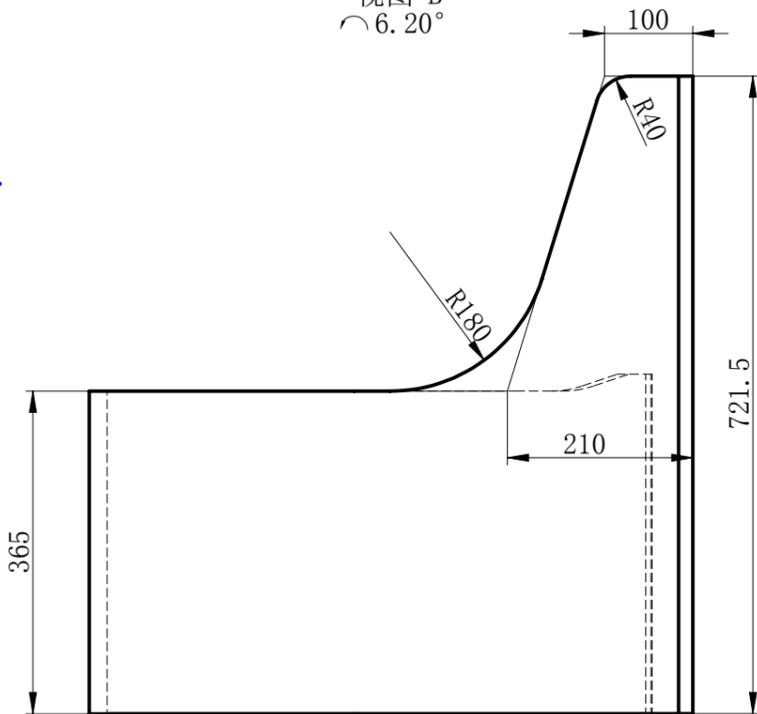
视图 B
∠34.36°

I
1:1

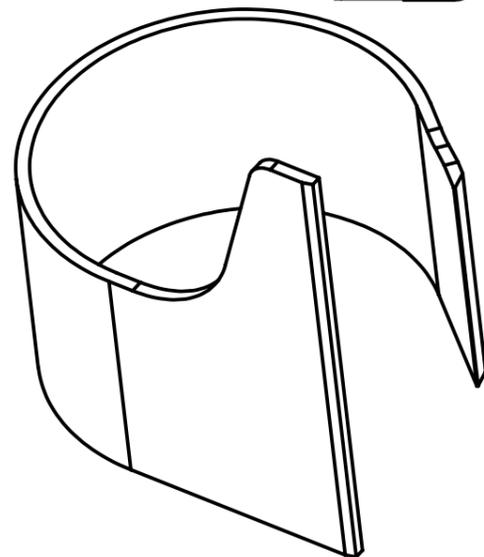
其余
25



视图 B
∠6.20°



技术要求
 1. 锐角倒钝，去毛刺。
 2. 符合“三一”标准 Q/SY 012 005



- 工艺
1. 火焰按图切割外形全件
 2. 火焰按图坡口
 3. 油压校平1mm内
 4. 外协按图卷圆（用样板靠 间隙控制在1mm内）
 5. 检验 转 焊接

						Q345B			14488169	Rev: 版本
									-	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年、月、日	板				
制图	何炼杰	2020/5/30	标准			阶段标记	重量	比例		
校对			批准				06.10	1:8		
审核						共 1 张 第 1 张				
工艺						杭州恒立制造 科技有限公司				