



- 技术要求**
- 1、去除锐边毛刺；
  - 2、未注公差按GB/T1804-m；
  - 3、未注倒角按1×45°；
  - 4、未注圆角R1；
  - 5、热处理：HRC40~45（齿部）；
  - 6、表面镀彩锌，Φ72孔不镀。

45

飞跃双星成衣机械有限公司

调节器链轮盘

阶段标记 重量 比例  
1:1

30310-2

共张 第张