



节距	p	31.75
滚子外径	dr	10.16
齿数	Z	28
齿形	按3R GB1244-85	

其余 $\sqrt{6.3}$

- 技术要求**
- 1、去除锐边毛刺；
 - 2、未注公差按GB/T1804-m；
 - 3、允许采用如图示的焊接结构或整体结构，焊缝高度不小于5mm；
 - 4、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；
 - 5、未注倒圆R1；
 - 5、热处理：HRC40-45（齿部）；
 - 6、表面镀彩锌， $\Phi 30$ 孔不镀。

						45			飞跃双星成衣机械有限公司		
									主电机链轮盘		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	30310-1(32) II		
设计	阮永光	13-03-08									
校对											
审核											
工艺				批准		共 张 第 张					