



节距	p	31.75
滚子外径	dr	10.16
齿数	Z	28
齿形	按3R GB1244-85	

其余: $\sqrt{6.3}$

- 技术要求**
- 1、去除锐边毛刺;
 - 2、未注公差按GB/T1804-m;
 - 3、允许采用如图示的焊接结构或整体结构, 焊缝高度不小于5mm;
 - 4、未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
 - 5、未注倒圆R1;
 - 5、热处理: HRC40-45 (齿部);
 - 6、表面镀铬, $\Phi 40$ 孔不镀。

45						飞跃双星成衣机械有限公司		
主电机链轮盘						30310-1(32)		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	阮永光	07-11-08						
校对								
审核								
工艺				批准		共 张	第 张	